



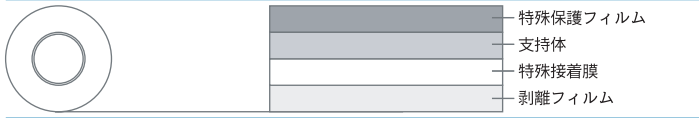
No.204 ポグラ® SKA125/3401

Pogla SKA125/3401

ポグラ SKA は、特にフレキシブル性に優れ、三次元接着加工が可能です。また、ポリカーボネート等への接着特性を考慮に、耐アウターガス性及び透明性に大変優れています。被着体（硝子・金属・各種プラスチック材料、等）に常温での連続ラミネーション工法で接着でき、耐スクラッチ性、耐水性、耐熱性、耐寒性などに優れた物性を得ることができます。



構造 Structure



※支持体：PET / HC, PET, PC, AC フィルム等

特徴 Feature

- 1) フレキシブル性に優れる(三次元同時接着が可能です)
- 2) ポリカーボネートへの接着特性を考慮し、アウターガスによるフレ現象を抑えるガスバリア性能を有しています。
- 3) 優れた耐熱性、耐熱水性、耐寒性を有する
- 4) 耐候性に優れる(サツインウイガ-メータ1000hrs 後でも黄色変性が殆どない)
- 5) 透明性に優れる(表面に出る箇所に使用が可能)
- 6) 各種被着材(ガラス・アクリル板・ポリカーボネート板)への接着が良好
- 7) AG(防眩)、UV カット、赤外線反射などの機能付与も可能
- 8) ハードコート品は実用高い耐傷付性を有す
- 9) 印刷による加飾が可能

用途 Use

- 1) 電気、電子、自動車部品における複合材料
- 2) 工作機械、建設機械等の安全窓
- 3) 住宅用防犯ペアガラス、パーテーションなど
- 4) シャワールーム内面硝子、ユニットバスの安全扉ガラス
- 5) 携帯電話やタッチパネル表示窓部材
- 6) 各種ガラス・プラスチックへの防犯対策、飛散防止、意匠付与など
- 7) システムキッチン扉、棚板特殊(タペ調硝子)

寸法 Size

品番	支持体厚	寸法
N0204 SKA125/3401 (基材アクリルフィルム)	100μm	1000mm×100m

※上記以外の仕様については、ご相談下さい。

特性 Quality

●基本特性および耐環境特性

項目	試験条件
耐熱性試験	100°C×24hrs
ヒートサイクル	RT×30min → 80°C×90min → RT×30min → -30°C×90min
耐温水性試験	50°C×24hrs

※サンプル：NF2000U(5mm)/SK(25μm)/アクリル(125μm)

●耐候性比較

	PET フィルム側から照射	
	500hrs	1000hrs
ポグラ SKA	0.08	1.16

※耐候性試験条件

装置：サンシャインカーボンアーク灯式耐候性試験機

サンプル：NF2000(5mm)/SK(25μm)/アクリル(125μm)

●粘着テスト

	ポグラ SKE			
	30min	3days	7days	10days
対ポリカーボネート	4.5N/25mm	9.3N/25mm	14N/25mm	20N/25mm
対 SUS	4.5N/25mm	13.5N/25mm	16.3N/25mm	20N/25mm

※測定条件

剥離速度：180° ヒール ヘッドスピード：300mm/min 25×25mm 23°C

本文中のデータ(数値)は当社の試験及び研究調査によるものであり、使用目的、条件をご確認の上、御使用願います。

引用された製品は、それぞれの会社の商標もしくは登録商標です。

記載されている会社名および商品名は、各社の商標または登録商標です。

記載事項は 2007 年 1 月現在のものです。

本カタログに記載された内容は、予告なく変更されることがあります。

Copyright Rabbitry Limited. 2007 All Rights Reserved



ラビッティー株式会社

〒194-0013 東京都町田市原町田4-24-30-220

Phone.042-850-7707 Facsimile.042-726-6897

URL <http://www.rabbitry.co.jp/>